

FRATACHADORA
S100H



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	Honda GX160
POTENCIA	5.5 HP
PESO	78 kg
DIÁMETRO DEL ROTOR	870 mm
DIÁMETRO DEL PROTECTOR	960 mm
PLACA DE ACABADO	350mm x 145mm
DIMENSIONES (L*A*H mm)	1020*1020*770

MODELO
S100H
MARCA
LOGUS
TIPO DE ALIMENTACIÓN
NAFTA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES



Motor Honda
GX160



Protector de aspas

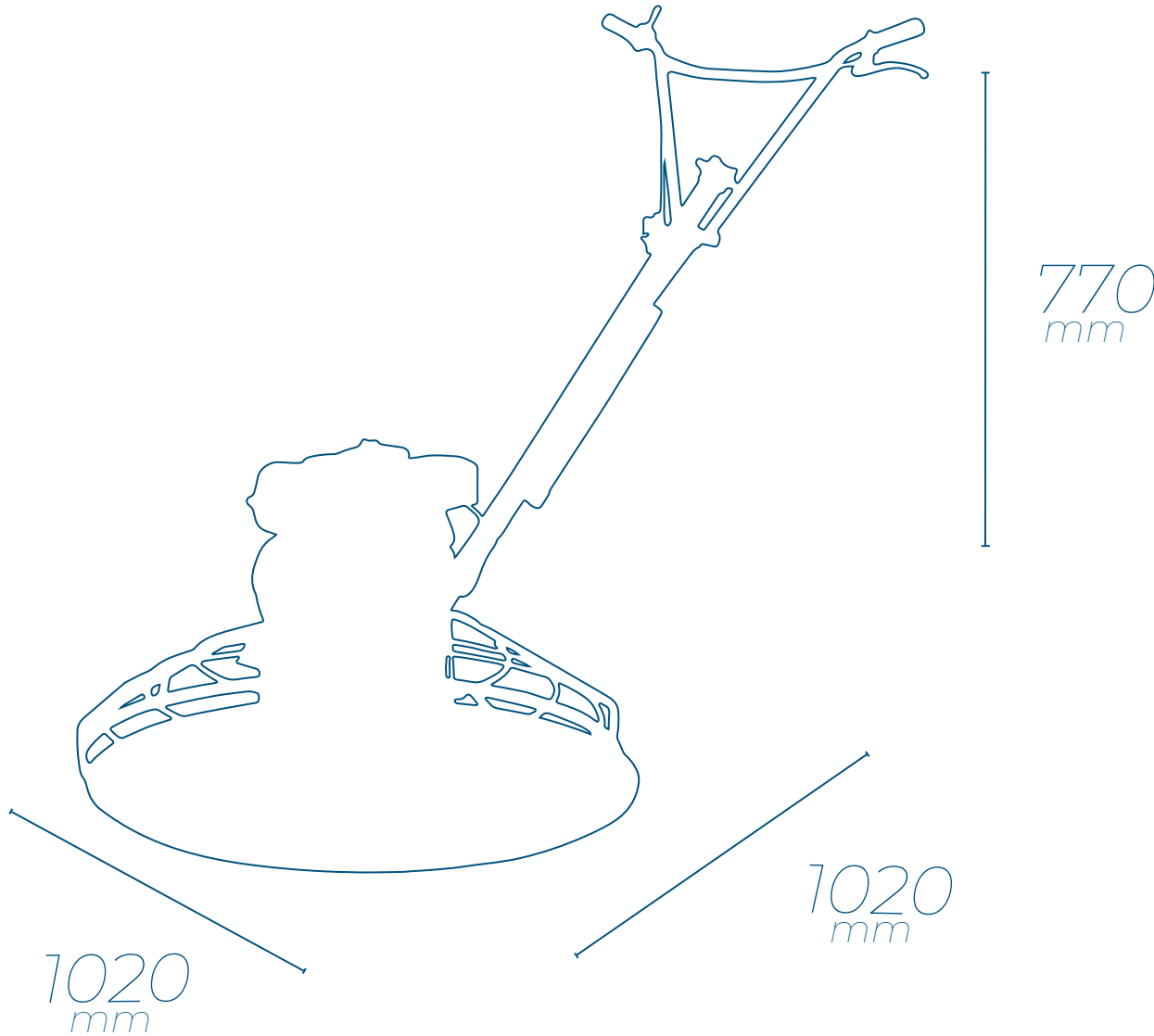


Sistema de control



Tanque de
combustible

DIMENSIONES Y PESO



PESO 78 kg