

DIESEL

GRUPO ELECTRÓGENO | CUMMINS



INFORMACIÓN GENERAL

POT. STAND BY (KVA)	88
POT. PRIME (KVA)	80
FRECUENCIA (Hz)	50
VOLTAJE (V)	380/220
CORRIENTE (A)	122
CONEXIÓN	3P 4W Serie Estrella
FACTOR DE POTENCIA	0.8
DIMENSIONES (L*A*H mm)	2600*1100*1290
PESO (Kg)	1490
TANQUE DE COMBUSTIBLE (L)	120
AUTONOMÍA A POT. NOMINAL	6.8

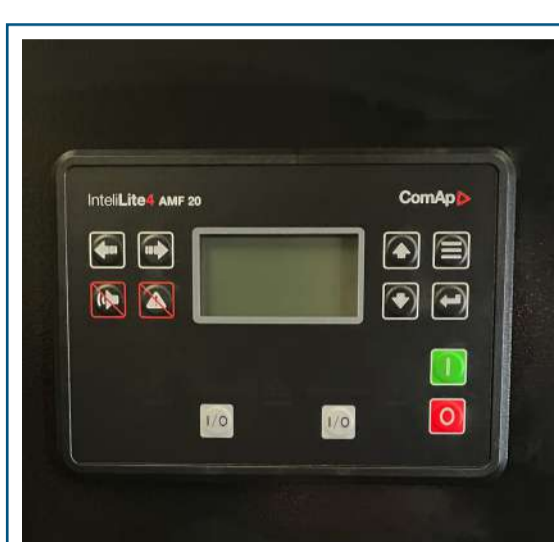
MODELO

YNS88 S

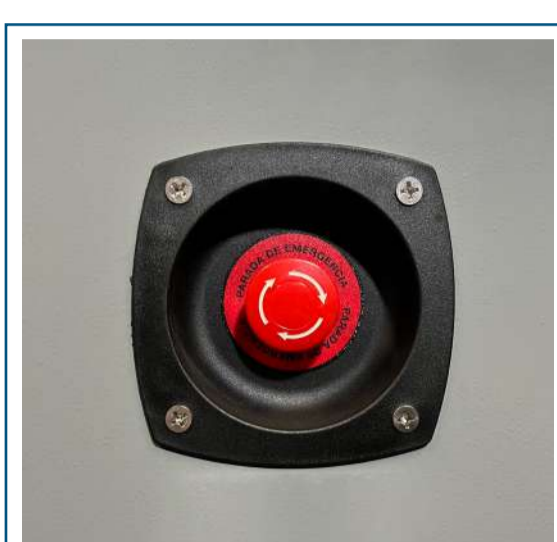
MARCA

CUMMINS

TIPO DE ALIMENTACIÓN

DIESEL


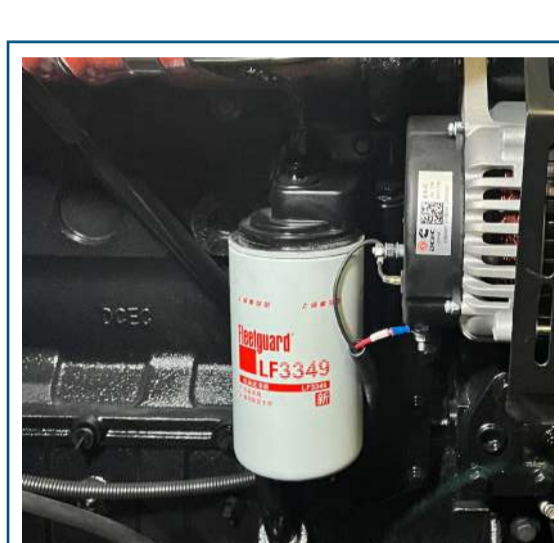
Tablero digital ComAp



Parada de emergencia externa



Alternador sin escobillas



Filtro de aceite



Cerraduras de acero inoxidable



Cabina insonorizada

CONFIGURACIÓN GENERAL

MOTOR	Cummins, incluye filtros de aire, filtros de combustible, filtros de aceite, motor de arranque, alternador, etc.
ALTERNADOR	Alternador AC sin escobillas (Brushless)
RADIADOR	50°C, cubierta protectora de ventilador
CUADRO DE CHASIS	Base con tanque de combustible integrado, tacos antivibratorios, porta baterías
INTERRUPTOR	Interruptor de caja moldeada (MCCB)
MODULO CONTROLADOR	ComAp IL-NT AMF20
BATERÍA DE ARRANQUE	Baterías y cables de conexión incluidos
ACCESORIOS DE INSTALACIÓN	Fuelle, codo, brida, silenciador de escape, etc.
HERRAMIENTAS	Kit Standard
DOCUMENTOS	Diagramas mecánicos, diagramas eléctricos, manual de operaciones y mantenimiento, certificaciones, etc.

DATOS MOTOR

MODELO MOTOR	4BTA3.9-G11	POTENCIA MOTOR	80 kW
ASPIRACIÓN	Turbocargado	DESPLAZAMIENTO	3.9 L
TIPO	En línea	DIÁMETRO x CARRERA	102 x 120 mm
NO. DE CILINDROS	4	RADIO DE COMPRESIÓN	17.3:1
TIPO DE GOBERNADOR	Gob. electrónico	VELOCIDAD NOMINAL	1500 RPM

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

CONSUMO DE COMBUSTIBLE A POT. NOMINAL	17.6 L/h	CONSUMO DE COMBUSTIBLE A POT. MÁXIMA	20 L/h
COMBUSTIBLE	ASTM D975 No.2-D o BS2869 1998 Tipo A1, A2	SISTEMA DE INYECCIÓN	BYC PB

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

CAPACIDAD ACEITE LUBRICANTE	10.9 L	TEMPERATURA MÁXIMA	121°C
LUBRICANTE TIPO	API CF-4 15W40		

SISTEMA REFRIGERANTE

CAPACIDAD REFRIGERANTE	21.9 L	TEMPERATURA MÁXIMA DEPÓSITO	104°C
RANGO STANDARD DE TERMOESTATO	82-95 °C	TIPO DE VENTILADOR	Eje mecánico
FLUJO DE AIRE DE REFRIGERACIÓN	210 m ³ /min		

SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE

FLUJO DE AIRE DE COMBUSTIÓN	3.84/4.2 m ³ /min	RESTRICCIÓN MÁXIMA DE ADMISIÓN DE AIRE	3.7 kPa
-----------------------------	------------------------------	--	---------

SISTEMA DE ESCAPE

FLUJO DE AIRE DE ESCAPE	7.5/8.04 m ³ /min	CONTRAPRESIÓN MÁXIMA	10 kPa
TEMPERATURA GAS DE ESCAPE	≤ 548 °C	MEDIDA SALIDA DE ESCAPE	∅ 76 mm

SISTEMA DE ARRANQUE

MODULO DE ARRANQUE	DC24V Arranque eléctrico	BATERÍA	2 x 120 Ah
--------------------	--------------------------	---------	------------

DATOS ALTERNADOR

MODELO ALTERNADOR	SLG224G	POTENCIA NOMINAL	68/85 kW/kVA
FACTOR DE POTENCIA	0.8	VOLTAJE	380/220 V
FASES	3	FRECUENCIA	50 Hz
CONEXIÓN	3P 4W, conexión Y	RODAMIENTO	1
PASO SINUOSO	2/3	PROTECCIÓN TIPO	IP21
AISLACIÓN TIPO	H	VOLTAGE	90.2%
INFLUENCIA TELEFONICA	TIF: < 50	FRECUENCIA	±1.0%
COEFICIENTE ARMONICO	THF: < 2%	RODAMIENTO	AS440
ALCANCE DE AJUSTE DE VOLTAJE	±5%	SISTEMA DE EXITACIÓN	Autoexitado

DATOS CONTROLADOR



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Controlador de arranque automático de fallas. IntelliLiteNT ofrece una amplia variedad de soluciones de control integrado para grupos electrógenos que funcionan en modo de espera única.

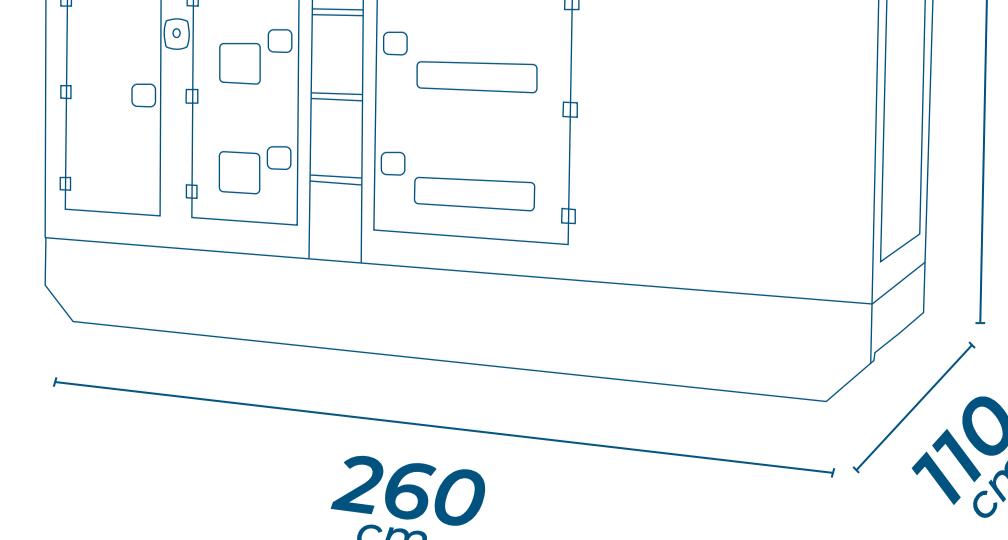


FUNCIONES

Comunicación directa con motores EFI	3 entradas analógicas configurables
Función AMF / función MRS	Entrada de pickup magnético
Salidas configurables	D+ terminal de preexcitación
Medición de tensión Gen. / Red 3 fases / 3 fases	7 entradas binarias
Medición de corriente 3 fases	7 salidas binarias
Medición kW/kWh/kVA	Control automático y manual de GCB y MCB
Protecciones generador	Medición de corriente / potencia de generador
Historial horas de marcha	Registro de eventos y rendimiento
Control GCB/MCB con monitoreo	Puertos de extensión disponibles
D+ Circuito de carga de batería	Carga simulada / desconexión de carga
Horas de Motor	

DIMENSIONES Y PESO

PESO 1490kg



OPCIONALES

TABLERO AUTOMÁTICO	PRECALENTADOR