

GRUPO ELECTRÓGENO INVERTER DINKING DK1200I



 **ENERGEN**

Grupo Electrónico Inverter Dinking DK1200I

Unidad Generadora Digital	Voltaje	230 V
	Frecuencia	50 Hz
	Corriente nominal	3,9 A
	Potencia nominal	1 kW
	Potencia máxima	1.2 kW
	Fases	Monofásico
Gabinete	Estructura	Insonorizado, Inverter
	Nivel de ruido	59dB(A) a 7 m
	Chasis	-
Unidad Motriz	Modelo	DK145F/P
	Tipo de motor	Monocilíndrico, 4 tiempos
	Distribución	OHV
	Refrigeración	Por aire
	Aspiración	Natural
	Velocidad de rotación	3,600 rpm
	Potencia nominal	1,6 kW / 3,600 rpm
	Encendido	Transistorizado
	Potencia Neta	2.1 HP
	Partida	Manual
Combustible	Tipo	Nafta
	Capacidad tanque de combustible	2,5 litros
	Autonomía	8 hrs (50% de la carga)
	Indicador de nivel de combustible	Si
Aceite	Tipo	
	Alarma de aceite	Si
	Capacidad carter	0.25 litros
Dimensiones	Largo x Ancho x Alto	460 x 275 x 435 mm
	Peso neto	11,5 kg
	Peso con fluidos	15 kg
Diseño	Color	Azul
	Transporte	Manilla de levante