

# energen

GRUPO ELECTRÓGENO

# KIPOR

MODELO **KDE12STAF**



Grupo Electrónico Diesel Kípor KDE12STAF

|                                   |                               |   |
|-----------------------------------|-------------------------------|---|
| Unidad Generadora                 | Voltaje                       | 230 V   |
|                                   | Frecuencia                    | 50 Hz   |
|                                   | Corriente nominal             | 37 A  |
|                                   | Potencia nominal              | 8,5 kVA / 8,5 kW                                  |
|                                   | Potencia máxima               | 9,5 kVA / 9,5 kW                                  |
|                                   | Excitación                    | Autoexcitado sin carbones                         |
|                                   | Fases                         | Monofásico  |
|                                   | Grado de aislación            | F   |
|                                   | N° de polos                   | 2   |
|                                   | Factor de potencia (cos phi)  | 1   |
|                                   | Regulación de voltaje         | AVR   |
|                                   | Conexión                      | 2 x enchufe hembra 250V NEMA L6-30R               |
|                                   | Bornera                       | Sí  |
|                                   | Panel de Control              | Voltímetro  |
| Amperímetro                       |                               | Sí  |
| Frecuenciómetro                   |                               | Sí  |
| Horómetro                         |                               | Sí  |
| Protector AC                      |                               | Sí  |
| Protector DC                      |                               | Sí  |
| Luz indicadora piloto             |                               | -   |
| Gabinete                          | Estructura                    | Insonorizado                                      |
|                                   | Nivel de ruido                | 72 dB(A) a 7 m                                    |
|                                   | Chasis                        | Perfiles de acero                                 |
| Salida DC                         | Voltaje                       | -   |
|                                   | Corriente                     | -   |
| Unidad Motriz                     | Modelo                        | KM2V80G   |
|                                   | Tipo de motor                 | 2 cilindros V-Twin, 4 tiempos, inyección directa  |
|                                   | Distribución                  | OHV   |
|                                   | Refrigeración                 | Por agua  |
|                                   | Capacidad refrigerante        | 3 litros (solo unidad motriz)                     |
|                                   | Diámetro x Carrera            | 80 x 79 mm  |
|                                   | Relación de compresión        | 23:1  |
|                                   | Cilindrada                    | 794 cc  |
|                                   | Aspiración                    | Natural   |
|                                   | Velocidad de rotación         | 3,000 rpm   |
|                                   | Potencia nominal              | 12,5 kW / 3,000 rpm                               |
|                                   | Encendido                     | Por compresión                                    |
|                                   | Partida                       | Eléctrico   |
|                                   | Batería                       | 12 V - 60 Ah                                      |
|                                   | Combustible                   | Tipo  |
| Capacidad tanque de combustible   |                               | 26 litros   |
| Autonomía                         |                               | > 7 hrs   |
| Indicador de nivel de combustible |                               | Sí  |
| Aceite                            | Tipo                          | 15W-40  |
|                                   | Alarma de aceite              | Sí  |
|                                   | Capacidad carter              | 2,3 litros  |
| Accesorios                        | Enchufe macho                 | 2 x 250V NEMA L6-30P                              |
|                                   | Cable para cargar baterías    | -   |
|                                   | Manual de usuario             | Sí  |
|                                   | Juego de herramientas básicas | Sí  |
|                                   | Ruedas                        | 4   |
| Dimensiones                       | Largo x Ancho x Alto          | 1350 x 650 x 760 mm                               |
|                                   | Peso neto                     | 310 kg  |
|                                   | Peso con fluidos              | 345 kg  |
| Diseño                            | Color                         | Amarillo / Negro                                  |
|                                   | Transporte                    | Doble gancho de levante, manillas de transporte y |
|                                   | Pocendencia                   | China   |